



ÜRÜN ADI : **SOLVENTSİZ EPOKSİ LAMİNASYON REÇİNESİ**

TANIM :Solvent içermeyen epoksi esaslı laminasyon reçinesidir. İyi penetrasyon özelliğine sahip, kimyasallara dayanıklı, mekanik mukavemeti yüksek bir reçinedir. Beton zeminlerin kapiler boşluklarını doldurur, mukavemetini artırır.

UYGULAMA ALANI :Marin sektöründe ahşap teknelerde, inşaat sektöründe fabrikalar, depolar, arıtma tesisleri ve ağır forklift trafiği olan alanlarda, mevcut beton yüzeyinin mukavemetinin zayıf, kavrulmuş veya aşırı çatlak olduğu durumlarda cam elyafı ile birlikte kullanılır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Kodu	: EMRN-0200 LMR
Komponent Sayısı	: 2
Yoğunluk (Karışım)	:0,90-1,10 gr/cm ³ 20°C TS EN ISO 2811-1
Viskozite	:200-400 mPas
Katı Madde Karışım (%)	:Ağırlıkça 100 :Hacimce 100
Uygulama Tineri	:İnceltmez
Karışım Oranı	:A/B: 60/40 (Ağırlıkça)
Karışım Ömrü	:60-80 Dakika /23°C,200 g. (DIN 16945)
Uygulama Şekli	:Rulo, Fırça
Sarfıyat	:Yüzeye ve lamine edilen malzemeye bağlı olarak değişir.
Kuruma Süresi	:Toz Kuruma :1,5-3 saat 23°C TS 4317 Dokunma Kuruması :6-8 saat 23°C TS 4317 Tam Kuruma :7 gün 23°C TS 4317 Kat Kabul :24 saat 23°C TS 4317

KİMYASAL DAYANIM TABLOSU

<u>KİMYASAL MADDE</u>	<u>DAYANIM</u>
Sülfirik Asit (H ₂ SO ₄) %10	3_2
Sülfirik Asit (H ₂ SO ₄) %20	3_2
Hidroklorik Asit (HCL) %10	3_2
Hidroklorik Asit (HCL) %20	3_2
Nitrik Asit (HNO ₃) %10	3_2
Nitrik Asit (HNO ₃) %20	3_2
Asetik Asit (CH ₃ COOH) %10	3_2
Asetik Asit (CH ₃ COOH) %20	2
Laktik Asit (CH ₃ CHOH-COOH)%10	2

NOT: Yukarıdaki bilgiler profesyonel kullanıcılar için laboratuvar çalışmaları ile saha uygulama çalışmaları dikkate alınarak hazırlanmıştır. Kuruluşa özel uygulamalar ve yeni tasarım çalışmaları için Teknik Servisimize danışılması önerilir. Uygun olmayan koşullarda ve kontrolümüz altında olmayan çalışmalarda firmamız sorumlu değildir. www.purpox.com

Laktik Asit (CH ₃ CHOH-COOH)%20	2_1
Formik Asit (HCOOH) %10	2
Formik Asit (HCOOH) %20	2_1
Ksilen	2
Etil Alkol	2
Solventler	2
Kromik Asit(H ₂ CrO ₄) %10	2
Sodyum Hidroksit (NaOH)	3

3- Çok Dayanıklı**2- Dayanıklı****1- Dayanıksız****_ Eğilim****MEKANİK DAYANIM**

Çekme Dayanımı (N/mm ²)	20 ~ 24	DIN 53504 TS 1967
Çekme Uzaması (%)	1,8 – 2,0	DIN 53504 TS 1967
E-Modül (N/mm ²)	20 ~ 24	DIN 52371 TS 985
Eğilme Dayanımı (N/mm ²)	0,5	DIN 52371 TS 985

UYGULAMA ŞEKLİ

:Uygulama yapılacak yüzeylerin zayıf kısımları freze, kum püskürtme veya zımpara ile uzaklaştırılmalıdır. Yüzey çok parlak ise yine freze veya kum püskürtme ile pürüzlendirilip spesifik yüzey artırılmalıdır. Yüzeyde yağ varsa yakılmalı, kir ve toz vakum ile alınmalıdır. Temizlenen yüzeylere Solventsiz Epoksi laminasyon reçinesi (EMRN-0200 LMR) rulo veya mala ile uygulanır. Cam elyafı ıslak reçine üzerine serildikten sonra laminasyon rulosu camelyaf üzerinde gezdirilir. Reçineye doymamış bölgeler varsa tekrar reçine uygulanır. Kurumasını takiben kaplamanın diğer aşamalarına geçilir.

AMBALAJ ŞEKLİ

:A/B: 0,6/0,4 =1 kg takım

DEPOLAMA BİLGİLERİ

: Ürün ambalajlarının kapakları kapalı ve etiket bilgileri tam olmalıdır. İlk giren ilk çıkar kuralına dikkat edilerek son kullanma tarihi takip edilmelidir. Depolama koşulları kuru, serin ve iyi havalandırılmalıdır. Ürün teknik emniyet bilgileri ve yasal yükümlülükler dikkate alınarak depolanmalıdır. 15-25°C de, rutubetsiz kapalı depoda, açılmamış orijinal ambalajında 12 ay raf ömrü vardır.

SAĞLIK VE GÜVENLİK

: Lütfen ambalaj üzerinde belirtilen emniyet işaret ve uyarılara dikkat ediniz. Ürün ile ilgili hazırlanan uluslar arası standartlara (EC-Directive 2001/58/EC) uygun olarak sertifikalı teknik ekip tarafından hazırlanan Ürün Güvenlik Bilgi Formunda (MSDS) belirtilen sağlık ve güvenlik bilgilerine uyulmalıdır. Uygulama sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır. Maske, eldiven gibi koruyucu malzemeleri giyiniz. Doğrudan temas etmeyiniz ve buharını solumayınız. Açık ateş kaynaklarından uzak tutunuz