



ÜRÜN ADI : SOLVENTSİZ EPOKSİ SONKAT

TANIM : Solventsiz Epoksi Boya, iki komponentli epoksi kaplamadır. Yüksek yüzey sertliği, su ve kimyasal direnci, yüksek mekanik direnci, kolay temizlenebilmesi belirgin özellikleridir.

UYGULAMA ALANI : Fabrikalar, depolar, alışveriş merkezleri, atölyeler, uçak hangarları, okullar, hastaneler, ilaç sektörü, su tankları, gıda sektörü, laboratuvarlar, otoparklar, arıtma tesisleri, ağır forklift ve korozif kimyasalların kullanıldığı alanlarda, otopark alanlarında metal veya beton üzerine sonkat olarak uygulanır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Kodu	:EFLR-4050
Komponent Sayısı	:2
Parlaklık	:Parlak
Yoğunluk	:1,40-1,50 gr/cm ³ TS EN ISO 2811-1
Viskozite	:150-300 mPas
Katı Madde Karışım (%)	:Ağırlıkça 100 :Hacimce 100
Shore D	:~80- ASTM D 2240, DIN 53505
Uygulama Tineri	:İnceltilmez
Karışım Oranı	:Ağırlıkça :A/B: 80/20
Karışım Ömrü	:30-40 dak. /23°C,200 g. (DIN 16945)
Uygulama Şekli	: Fırça, Rulo, Havasız Püskürtme
Sarfıyat	:400 gr /m ² (225-250 µ kuru film kalınlığı)
Kuruma Süresi	:Toz Kuruma :60-90 dk. 23°C TS 4317 Dokunma Kuruması : 5-7 saat 23°C TS 4317 Montaj Kuruması :24 saat 23°C TS 4317 Tam Kuruma :7 gün 23°C TS 4317

KİMYASAL DAYANIM TABLOSU

KİMYASAL MADDE

DAYANIM

Sülfirik Asit (H ₂ SO ₄) %10	3_2
Sülfirik Asit (H ₂ SO ₄) %20	3_2
Hidroklorik Asit (HCL) %10	3_2
Hidroklorik Asit (HCL) %20	3_2
Nitrik Asit (HNO ₃) %10	3
Asetik Asit (CH ₃ COOH) %10	2
Ksilen	2

NOT: Yukarıdaki bilgiler profesyonel kullanıcılar için laboratuvar çalışmaları ile saha uygulama çalışmaları dikkate alınarak hazırlanmıştır. Kuruluşa özel uygulamalar ve yeni tasarım çalışmaları için Teknik Servisimize danışılması önerilir. Uygun olmayan koşullarda ve kontrolümüz altında olmayan çalışmalarda firmamız sorumlu değildir. www.purpox.com

ÜRÜN TANITIM BİLGİLERİ

Revizyon Tarihi: 08/2009

Rev.No:0 Sayfa.2/2

Etil Alkol	2
Solvent Nafta	3
Sodyum Hidroksit (NaOH) %20	3

3- Çok Dayanıklı

2- Dayanıklı

1- Dayanıksız

_ Eğilim

UYGULAMA ŞEKLİ

:Beton yüzeylerde toz ve gevşek dokular tamamen temizlenmelidir. Hazırlanan beton yüzey Solventsiz Epoksi Emprenye astar (EFLR-0150 LV) ile uygulama talimatları dikkate alınarak emprenye olacak şekilde astarlanmalıdır. Varsa yüzeydeki çatlak ve çukurlar epoksi hava/macun kullanılarak tamir edilmelidir. Astar yüzey EFLR-4050 Solventsiz Epoksi sonkat ile uygulama talimatları dikkate alınarak yaklaşık 200-300µ kuru film olacak şekilde fırça rulo veya airless pistole ile tatbik edilir.

AMBALAJ ŞEKLİ

:A/B: 16+4= 20 kg takım

DEPOLAMA BİLGİLERİ

: Ürün ambalajlarının kapakları kapalı ve etiket bilgileri tam olmalıdır. İlk giren ilk çıkar kuralına dikkat edilerek son kullanma tarihi takip edilmelidir. Depolama koşulları kuru, serin ve iyi havalandırılmalıdır. Ürün teknik emniyet bilgileri ve yasal yükümlülükler dikkate alınarak depolanmalıdır. 15-25°C de, rutubetsiz kapalı depoda, açılmamış orijinal ambalajında 12 ay raf ömrü vardır.

SAĞLIK VE GÜVENLİK

: Lütfen ambalaj üzerinde belirtilen emniyet işaret ve uyarılara dikkat ediniz. Ürün ile ilgili hazırlanan uluslar arası standartlara (EC-Directive 2001/58/EC) uygun olarak sertifikalı teknik ekip tarafından hazırlanan Ürün Güvenlik Bilgi Formunda (MSDS) belirtilen sağlık ve güvenlik bilgilerine uyulmalıdır. Uygulama sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır. Maske, eldiven gibi koruyucu malzemeleri giyiniz. Doğrudan temas etmeyiniz ve buharını solumayınız. Açık ateş kaynaklarından uzak tutunuz.

NOT: Yukarıdaki bilgiler profesyonel kullanıcılar için laboratuvar çalışmaları ile saha uygulama çalışmaları dikkate alınarak hazırlanmıştır. Kuruluşa özel uygulamalar ve yeni tasarım çalışmaları için Teknik Servisimize danışılması önerilir. Uygun olmayan koşullarda ve kontrolümüz altında olmayan çalışmalarda firmamız sorumlu değildir. www.purpox.com