



ÜRÜN ADI : SOLVENTSİZ EPOKSİ DÜŞÜK DOLGULU ASTAR

TANIM : Solvent içermeyen epoksi esaslı az miktarda dolgu içeren astar malzemesidir.

UYGULAMA ALANI :Fabrikalar, depolar, alışveriş merkezleri, atölyeler, uçak hangarları, okullar, hastaneler, ilaç sektörü, gıda sektörü, laboratuvarlar, otoparklar, arıtma tesisleri, ağır forklift ve korozyif kimyasalların kullanıldığı alanlarda, direkt olarak yada kuars ilavesi ile 1 e 1 karıştırılarak sıyırma kat olarak kullanılabilir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Kodu	:EFLR-0600 MVD
Komponent Sayısı	:2
Yoğunluk (Karışım)	:1,25-1,35 gr/cm ³ 20°C TS EN ISO 2811-1
Viskozite (Karışım)	:1000-1200 mPas
Katı Madde Karışım (%)	:Ağırlıkça 100 :Hacimce 100
Uygulama Tineri	:İnceltilmez
Karışım Oranı	:A/B: 80/20 (Ağırlıkça)
Karışım Ömrü	:30-40 Dakika /23°C,200 g. (DIN 16945)
Uygulama Şekli	:Rulo, Fırça , Mala
Sarfıyat	:Yüzeye ve uygumla şekline bağlı olarak 200 - 600 gr/m ²
Kuruma Süresi	:Toz Kuruma :3-4 saat 23°C TS 4317 Dokunma Kuruması :8-10saat 23°C TS 4317 Tam Kuruma :7 gün 23°C TS 4317

KİMYASAL DAYANIM TABLOSU

<u>KİMYASAL MADDE</u>	<u>DAYANIM</u>
Sülfirik Asit (H ₂ SO ₄) %10	3_2
Sülfirik Asit (H ₂ SO ₄) %20	3_2
Hidroklorik Asit (HCL) %10	3_2
Hidroklorik Asit (HCL) %20	3_2
Nitrik Asit (HNO ₃) %10	3_2
Nitrik Asit (HNO ₃) %20	3_2
Asetik Asit (CH ₃ COOH) %10	3_2
Asetik Asit (CH ₃ COOH) %20	2_
Laktik Asit (CH ₃ CHOH-COOH)%10	2
Laktik Asit (CH ₃ CHOH-COOH)%20	2_1
Formik Asit (HCOOH) %10	2
Formik Asit (HCOOH) %20	2_1
Ksilen	2

NOT: Yukarıdaki bilgiler profesyonel kullanıcılar için laboratuvar çalışmaları ile saha uygulama çalışmaları dikkate alınarak hazırlanmıştır. Kuruluşa özel uygulamalar ve yeni tasarım çalışmaları için Teknik Servisimize danışılması önerilir. Uygun olmayan koşullarda ve kontrolümüz altında olmayan çalışmalarda firmamız sorumlu değildir. www.purpox.com

ÜRÜN TANITIM BİLGİLERİ

Revizyon Tarihi:08/2009

Rev.No:0 Sayfa.2/2

Etil Alkol	2
Solventler	2
Kromik Asit(H ₂ CrO ₄) %10	2
Sodyum Hidroklit (NaOH)	3

3- Çok Dayanıklı

2- Dayanıklı

1- Dayanıksız

_ Eğilim

UYGULAMA ŞEKLİ

:Uygulama yapılacak yüzeylerin zayıf kısımları freze, kum püskürtme veya zımpara ile uzaklaştırılmalıdır. Yüzey çok parlak ise yine freze veya kum püskürtme ile pürüzlendirilip spesifik yüzey artırılmalıdır. Yüzeyde yağ varsa yakılmalı, kir ve toz vakum ile alınmalıdır. Temizlenen yüzeyler Solventsiz Epoksi Emprenye Astar (EFLR-0150 LV) ile emprenye edilir ve EFLR-0600 MVD öngörülen sarfiyatta mala ile uygulanır. İstenirse uygulamadan en geç 24 saat sonra başka epoksi katların uygulaması yapılabilir.

AMBALAJ ŞEKLİ

:A/B: 20/5 =25 kg takım

DEPOLAMA BİLGİLERİ

: Ürün ambalajlarının kapakları kapalı ve etiket bilgileri tam olmalıdır. İlk giren ilk çıkar kuralına dikkat edilerek son kullanma tarihi takip edilmelidir. Depolama koşulları kuru, serin ve iyi havalandırılmalıdır. Ürün teknik emniyet bilgileri ve yasal yükümlülükler dikkate alınarak depolanmalıdır. 15-25°C de, rutubetsiz kapalı depoda, açılmamış orijinal ambalajında 12 ay raf ömrü vardır.

SAĞLIK VE GÜVENLİK

: Lütfen ambalaj üzerinde belirtilen emniyet işaret ve uyarılara dikkat ediniz. Ürün ile ilgili hazırlanan uluslar arası standartlara (EC-Directive 2001/58/EC) uygun olarak sertifikalı teknik ekip tarafından hazırlanan Ürün Güvenlik Bilgi Formunda (MSDS) belirtilen sağlık ve güvenlik bilgilerine uyulmalıdır. Uygulama sırasında yeterli havalandırma sağlanmalıdır. Maske, eldiven gibi koruyucu malzemeleri giyiniz. Doğrudan temas etmeyiniz ve buharını solumayınız. Açık ateş kaynaklarından uzak tutunuz

NOT: Yukarıdaki bilgiler profesyonel kullanıcılar için laboratuvar çalışmaları ile saha uygulama çalışmaları dikkate alınarak hazırlanmıştır. Kuruluşa özel uygulamalar ve yeni tasarım çalışmaları için Teknik Servisimize danışılması önerilir. Uygun olmayan koşullarda ve kontrolümüz altında olmayan çalışmalarda firmamız sorumlu değildir. www.purpox.com